

Bestückungsplan

Trommel KFT/FR 200

Bestückung mit Schäfräser 42 x 22 mm

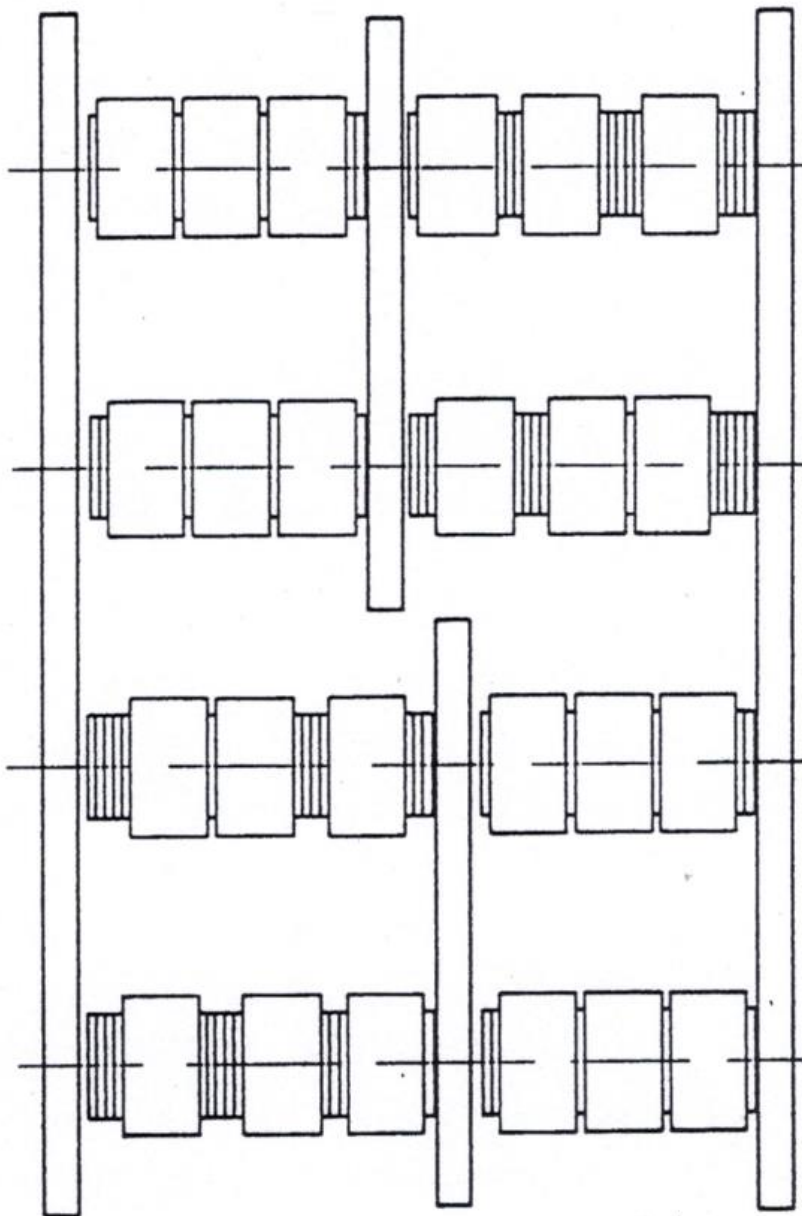
Theoretische Bestückung

- 24 Schäfräser
- 72 Zwischenscheiben

Durch Dickentoleranzen können sich diese Stückzahlen verändern!

Um Unwucht zu vermeiden müssen auf allen Wellen immer die gleiche Anzahl Lamellen und Zwischenscheiben montiert werden.

Das Axialspiel soll 3–5 mm betragen.



Drehrichtung beachten!
Alle Schäfräser
in einheitlicher
Richtung
montieren!