

Bestückungsplan

Trommel VA 25 S

Bestückung mit Schälfräser 42 x 11 mm

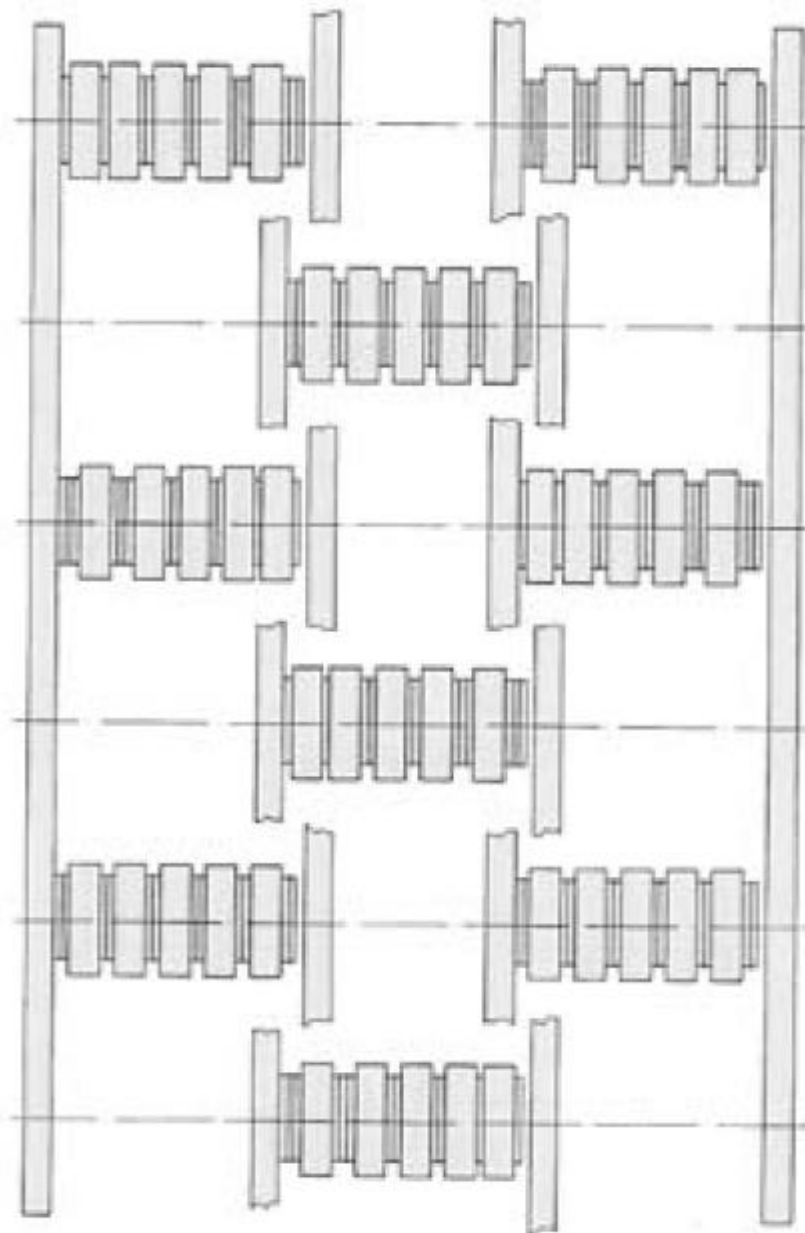
Theoretische Bestückung

- 45 Schälfräser
- 108 Zwischenscheiben

Durch Dickentoleranzen können sich diese Stückzahlen verändern!

Um Unwucht zu vermeiden müssen auf allen Wellen immer die gleiche Anzahl Lamellen und Zwischenscheiben montiert werden.

Das Axialspiel soll 3–5 mm betragen.



Drehrichtung beachten!
Alle Schälfräser
in einheitlicher
Richtung
montieren!