

Bestückungsplan Trommel VA 25 S

Bestückung mit Schälfräser 56 x 22 mm oder 42 x 22 mm

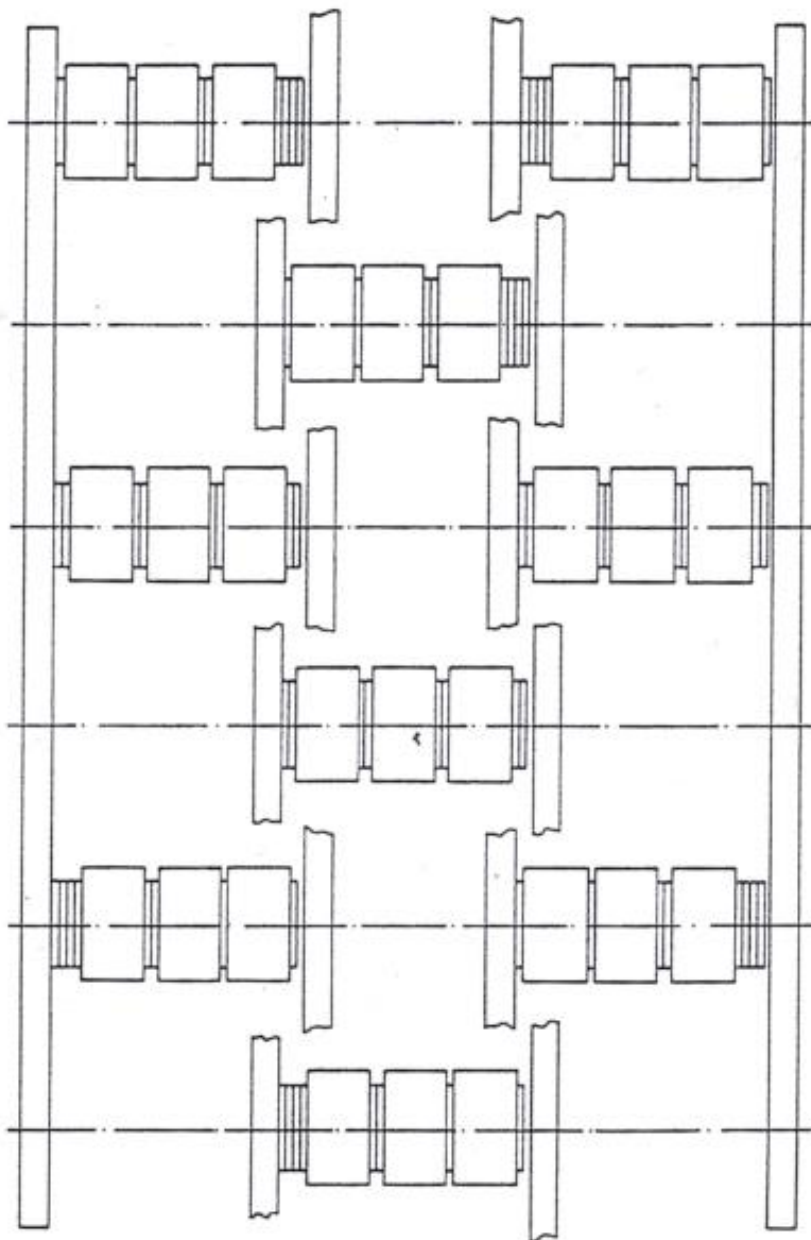
Theoretische Bestückung

- 27 Schälfräser
- 72 Zwischenscheiben

Durch Dickentoleranzen können sich diese Stückzahlen verändern!

Um Unwucht zu vermeiden müssen auf allen Wellen immer die gleiche Anzahl Lamellen und Zwischenscheiben montiert werden.

Das Axialspiel soll 3–5 mm betragen.



Drehrichtung beachten!
Alle Schälfräser
in einheitlicher
Richtung
montieren!